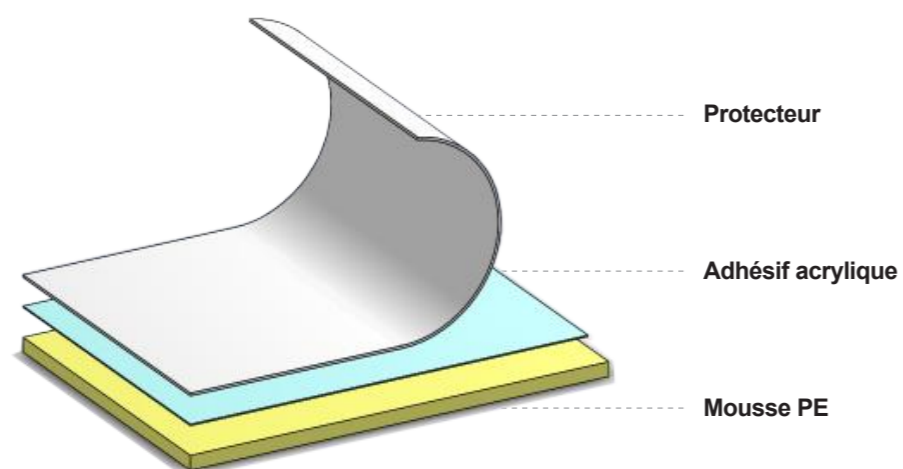


GAMME OLINXO SF POST-PRINT

- Une gamme de produits en 5 épaisseurs (voir ci-contre)
- Une solution adhésive adaptée à la préparation des clichés flexographiques utilisés pour l'impression Post-Print
- Des couleurs de mousse différentes, pour une identification immédiate et permanente de l'épaisseur utilisée



DIMENSIONS

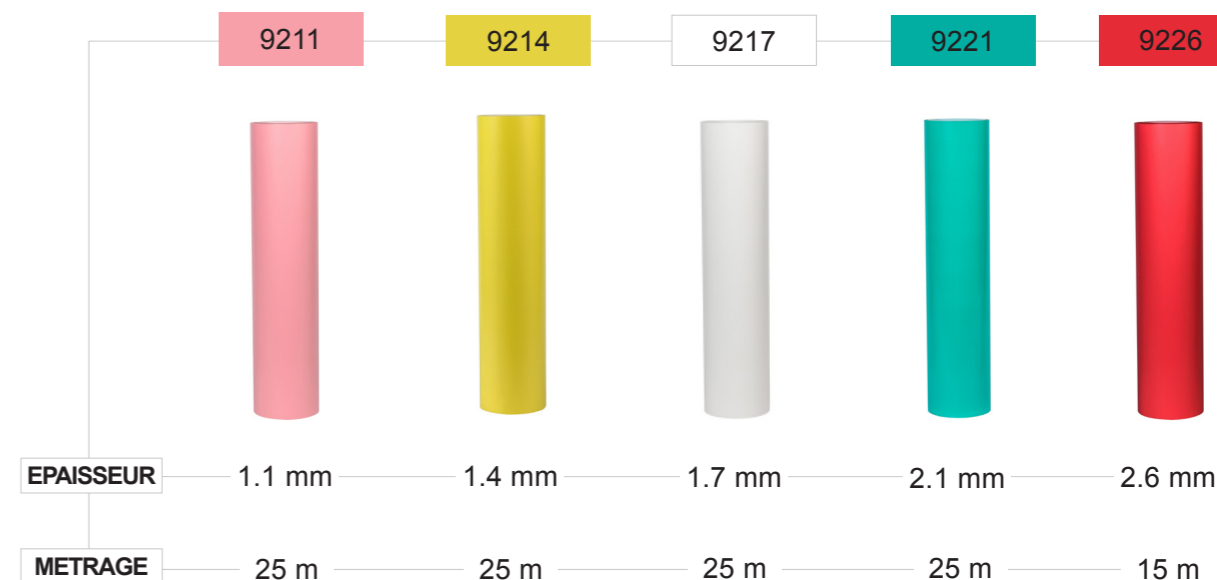
- Laize standard : 1400 mm
- Longueur standard : 25 m et 15 m (réf 9226)

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES

- Conçue pour la préparation des clichés flexographiques utilisés pour l'impression post-print ; convient particulièrement pour le collage sur les supports en PET.
- Idéale pour obtenir une qualité d'impression optimale, jusqu'alors jamais atteinte par le montage traditionnel sans association de mousse.
- Permet la réduction de l'épaisseur des clichés, autorisant alors une maîtrise des coûts, pour un résultat visuel inégalé.
- Adhésif spécialement sélectionné pour une application aisée sans bulles. Il assure un collage efficace de la mousse sur le PET tout au long de la vie du cliché post-print, tirages après tirages.
- Offre une qualité de frappe et une stabilité de l'impression inégalées grâce à l'emploi des dernières innovations de mousse PE à hautes caractéristiques dynamiques.

GAMME OLINXO SF POST-PRINT

Solutions de mousses adhésives pour impression Post-Print de haute qualité



FLEXO SF POST-PRINT

RECOMMANDATIONS GENERALES D'USAGE ET DE STOCKAGE

Les rouleaux doivent être stockés dans l'emballage d'origine jusqu'à leur utilisation. Les produits doivent être à l'abri de la poussière, de la chaleur, de l'humidité, d'une exposition directe aux rayons du soleil et des vapeurs de solvants.

La durée de vie peut varier avec la température et l'humidité : une durée maximum de 12 mois, à partir de la date d'expédition, est recommandée pour un produit stocké entre +10°C et +30°C.

Les surfaces des cylindres et des clichés doivent être sèches, dépoussiérées, dégraissées et nettoyées de tout autre contaminant.

Une température ambiante de 18°C est recommandée pour des résultats de montage optimum.

NOTE : Les solvants agressifs (acétate d'éthyl, acétone...) peuvent fortement affectés les performances de l'adhésif et provoquer des résidus.

Ces produits doivent être évités en particulier lors des opérations de nettoyage des surfaces juste avant montage. Un nettoyage à sec ou l'usage d'alcool (mélange isopropanol + eau) sont recommandés.

Comme tous les adhésifs sensibles à la pression, le maximum des performances adhésives est atteint en appliquant une pression homogène au montage. L'utilisation d'un rouleau caoutchouc aide à assurer un collage optimum, en particulier pour prévenir le relevage des clichés, en appliquant une pression constante sur leurs bords.

